

誠実さこそが本物の源

熱い想いを製品に込めて

熱誠 人和

人と人との和、
人と機械との調和

人が製品を造る、
当社は人を創る

品質管理優良工場
認定

ヤンマーティセル株式会社

東栄工業は考えます

東栄工業は動きます

東栄工業は振り返ります

東栄工業はまた一歩先へ進みます



東栄工業株式会社

社 是

熱と誠と人の和で
よい品・よい考・より安く

沿 革

- 昭和32年 1月 岐阜市東栄町4丁目において
東海ボディ株式会社設立
資本金1,000千円
大型車輛ボディ製造
- 昭和35年 6月 ヤンマーディーゼル株式会社の
農業車輛(軽四輪車)を製造
- 9月 資本金を5,000千円に増資
- 昭和36年 1月 東栄工業株式会社へ社名変更
- 昭和37年 6月 ヤンマーディーゼル株式会社の
エンジン付帯部品を製造
- 昭和38年 7月 株式会社神崎高級工機製作所の
農業機械、産業機械部品を製造
セイレイ工業株式会社の農業機械部品を製造
- 8月 資本金を10,000千円に増資
- 昭和44年 1月 資本金を30,000千円に増資
- 昭和49年 1月 岐阜ヤンマーポニー株式会社と合併、
資本金35,000千円
- 5月 日本自動車連盟の自動車関連部品を製造
- 11月 岐阜県本巣郡巣南町(本社現在所在地)に
本社工場を新設
- 昭和55年 8月 資本金を45,000千円に増資
- 昭和60年 1月 株式会社トーエーを設立
- 平成 2年 2月 ヤンマーディーゼル株式会社
品質管理優良工場認定
- 平成 3年 5月 第二工場(工機工場)新設
- 平成12年 4月 ISO9002認証取得
- 平成13年 4月 第三工場(神戸工場)取得
- 平成14年 3月 日銀短観調査対象会社に指定
- 12月 ISO9001へ移行
- 平成15年 5月 市町村合併により本社所在地名称変更
- 平成20年 11月 創立50周年式典並びに
第60回QCサークル改善事例発表記念大会開催
- 平成22年 5月 川島光夫会長 川島文博社長 就任
- 平成25年 11月 第70回QCサークル改善事例発表記念大会開催
- 12月 中国現地法人(青島東栄金属製品有限公司)設立

会社概要

社名 東栄工業株式会社
所在地 本社:岐阜県瑞穂市十七条941番地1
工場:本社工場・第二工場・第三工場
設立 昭和32年1月
代表取締役 会長 川島 光夫 社長 川島 文博
資本金 45,000千円
主要取引先 ヤンマー株式会社
ヤンマーエネルギーシステム製造株式会社
ヤンマー農機製造株式会社
ヤンマー建機株式会社
株式会社日立建機ティエラ
株式会社やまびこ
従業員数 140名
取引銀行 大垣共立銀行
十六銀行
三菱東京UFJ銀行
関連会社 青島東栄金属製品有限公司
株式会社トーエー

事業内容

産業用エンジン付帯部品および
農業・建機・船舶機器部品の製造

<主要整備>

	設 備	数
プレス工場	大型プレス400-300	5
	小型プレス150-20	16
	NCブレーキプレス	1
	NCTタレット/パンチプレス	1
	レーザー加工機(二次元・三次元)	各1
	スピニング加工機	1
溶接仕組工場	ロボット溶接機	30
	シーム溶接機	2
	マフラーガンメ装置	2式
	縦型構型ベンダー	3NC2
	SP溶接機	30
	CO2Ar溶接機	100
	NC旋盤(NL1500S)	1
	縦形マシニングセンタ	1
	キャンニング機	1
その他	無人搬送車	5
	塗装設備	一式
	マフラー騒音測定室	1



東栄工業株式会社

ごあいさつ

私たちは創業以来、時代にあわせながら当社の理念

「お客様に満足していただける、よい製品を造る」

品質重視の精神を貫いています。

需要家各位の求められるニーズは、

益々高度化し多様化してまいりました。

新しいものづくりのスタイルを確立しながら、当社の豊かな創造力と

革新的技術から生み出す製品をこれからも時代と共に

その価値を高めてゆるやかに成長していきます。



代表取締役会長

川島定夫



東栄工業株式会社

東栄工業の製品は、産業用エンジン付帯部品および
農業・建機・船舶機器部品として、搭載されています。

燃料タンク・オイルパン

重要保安部品。

多品種・微量生産で複雑な形状、プレス深絞り加工が特徴。



GA160SCKタンク



3TN78L-CH



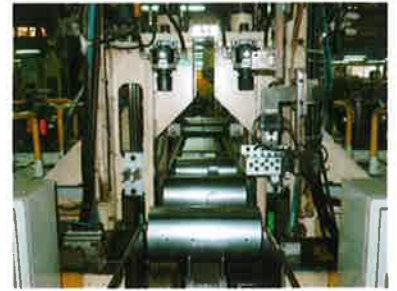
各種オイルパン



東栄工業株式会社

サイレンサー

サイレンサー全てにカシメ方式を採用。
多品種・短納期に対応。



3TNV84RA
サイレンサー



M130C-S
サイレンサー



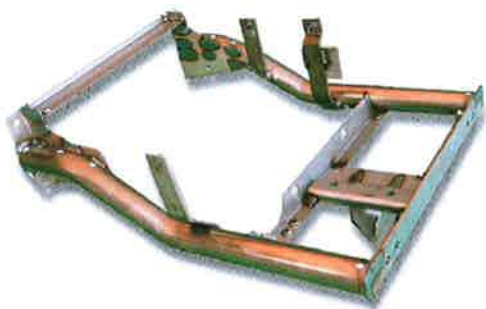
GA280SCK
サイレンサー

各種サイレンサー



トラクター部品

外観品質と精度が要求される部品。
エンジンルーム内に取り付くフロントフレームCMPは極めて高精度。



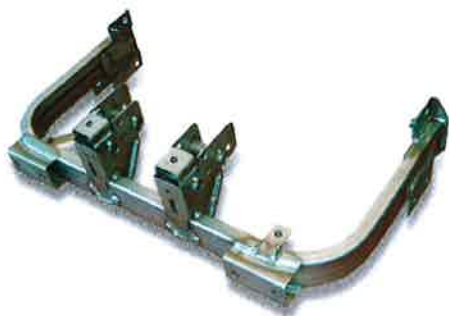
フロントフレーム



エコトラ-EF342

田植機部品

溶接強度が要求されるシャーシの重要保安部品を加工。



メインパイプ



乗用田植機-VP6

排ガス熱交換器

ステンレス材料で構成。
ティグ マグ アルゴン溶接を特殊技能検定者により実施し、
安全 安心確保。



熱交換器



ディーゼル発電機-EP

